

Akrylová pěnová páska VHB™ 4918F

Technické údaje o výrobku

Aktualizováno: září 2002
Nahrazuje: vyd. z března 1996

Popis výrobku

4918F je bezbarvá akrylová páska VHB. Díky bezbarvosti je ideální k lepení transparentních materiálů nebo pro aplikace, ve kterých je barevný spoj nepřijatelný. Tyto pásy mají kvůli přirozené měkkosti poněkud menší pevnost adheze, pevnost v tahu a pevnost ve smyku než většina ostatních pásek VHB.

Fyzikální vlastnosti

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

Typ lepidla	Akrylátové	
Tloušťka (ASTM D-3652) Páska Krycí vrstva Celková	2,00 mm 0,13 mm 2,13 mm	
Hustota pěny	960 kg/m ³	
Krycí vrstva	Červená fólie	
Barva pásy	Bezbarvá	Tento výrobek je bezbarvý, ale NEZARUČUJE se optická čírost.
Skladovatelnost	24 měsíců od data expedice z 3M, pokud je skladována v původní krabici při teplotě 20°C a relativní vlhkosti 50 %	

Funkční charakteristiky

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

Adheze k nerezové oceli při odtrhování odtrhování v úhlu 90° při pokojové teplotě, prodleva 72 h, rychlost čelistí 300 mm/min	26 N/10 mm	
Statická pevnost ve smyku zatížení po dobu 10 000 min, adheze k nerezové oceli s překrytím 1/2 in ² (3,23 cm ²)	1000 g při 22°C 500 g při 66°C 500 g při 93°C	
Normální pevnost v tahu (tvar T) na hliníku při pokojové teplotě, 6,45 cm ² , rychlost čelistí 50 mm/min	690 kPa	
Teplotní odolnost Max. (hodiny/minuty) Max. nepřetržitá (dny/týdny)	150°C 90°C	

Funkční charakteristiky (pokrač.) Nejsou určeny ke specifikačním účelům	Odolnost proti rozpouštědlům Cyklus postříkové zkoušky - ponoření 20 sekund - tři cykly	Bez zjevného snížení kvality při postříkové zkoušce s většinou rozpouštědel včetně benzínu, tryskového paliva JP-4, minerálních alkoholů, motorového oleje, čpavkového čisticího prostředku, acetonu a methyl-ethylketonu. Schnutí na vzduchu 20 sekund.
	Odolnost proti ultrafialovému záření	Bez zjevné změny čirosti po 346 h působení ultrafialového záření.

Další informace o výrobku	<p>Pevnost spoje je závislá na velikosti kontaktu mezi lepidlem a povrchem. Při silném aplikačním tlaku se vytvoří lepší kontakt lepidla a tím se zvýší pevnost spoje.</p> <p>Aby bylo dosaženo optimální adheze, spojované povrchy musí být čisté, suché a vyrovnané. Typickým prostředkem na čištění povrchu je směs izopropylalkoholu a vody (třecí alkohol) nebo heptan. Při manipulaci s rozpouštědly dodržujte správná bezpečnostní opatření.</p> <p>Některé podklady mohou před lepením vyžadovat vyplnění těsnicím materiálem nebo základní nátěr.</p> <p>a. Většina porézních nebo vláknitých materiálů (např. dřevo) vyžaduje vyplnění těsnicím materiálem, aby se vytvořil rovnoměrný povrch.</p>	<p>b. Některé materiály (např. měď, mosaz, měkčený vinyl) budou vyžadovat základní nátěr nebo povrchovou úpravu, aby se zabránilo vzájemnému působení mezi lepidlem a podkladem.</p> <p>Ideální teplota pro aplikaci pásky je 20 až 40°C. Nedoporučuje se počáteční aplikace pásky na povrchy s teplotami pod 10°C, protože lepidlo bude příliš tuhé, aby mohlo dobře přilnout. Avšak po správné aplikaci je účinnost při nízkých teplotách všeobecně uspokojivá.</p> <p>V některých případech lze zvýšit pevnost spoje a rychleji dosáhnout maximální pevnosti působením vyšších teplot (např. 65°C po dobu jedné hodiny). Tím se dosáhne lepšího roztečení lepidla na podkladech.</p>	UPOZORNĚNÍ <p>Následující situace se musí důkladně otestovat, aby bylo možné určit, zda jsou výrobky VHB vhodné pro předpokládaný způsob použití.</p> <p>Pokud se předpokládá, že spojovací systém VHB bude vystaven vysokému rázovému namáhání, musí se důkladně otestovat aplikace pásky 4918F, které vyžadují funkčnost při velmi nízkých teplotách. Pro aplikace v nízkých teplotách od 0 do 10°C použijte pásku 4943.</p>
----------------------------------	--	---	--

Aplikace	<p>Spojovací systémy VHB jsou vhodné pro použití v mnoha interiérových a exteriérových průmyslových aplikacích. V mnoha situacích mohou nahradit nýty, bodové svary, tekutá lepidla a další způsoby trvalého spojování. Každý výrobek z řady VHB má specifické výhody. Mezi ně patří vysoká pevnost v tahu, ve smyku a při odtrhování a odolnost proti rozpouštědlům, vlhkosti a migraci změkčovadel. Všechny upevňovací prvky VHB musí být uživatelem důkladně otestovány v podmínkách konkrétního použití s plánovanými podklady, zejména pokud se předpokládá působení extrémních povětrnostních podmínek.</p>	<p>Spojovací systémy VHB jsou vhodné k lepení různých podkladů včetně tmeleného dřeva, různých plastů, kompozitních materiálů a kovů. Při použití s polyethylenem, polypropylenem, teflonem, silikony a dalšími materiály s nízkou povrchovou energií se mohou vyskytnout problémy.</p> <p>Lepení měkčeného vinylu je závislé na typech a koncentracích změkčovadel, které mohou migrovat do lepidla a způsobit snížení pevnosti spoje; nejvyšší odolnost proti migraci změkčovadel má páska 4945.</p>	<p>Pozinkované povrchy mohou představovat potenciaální problémy a je třeba je důkladně otestovat.</p> <p>Aby se zabránilo korozi mědi a mosazi, spojovací systémy VHB lze aplikovat pouze na lakované povrchy.</p> <p>Při lepení na jakýkoliv problematický povrch se doporučuje důkladné otestování.</p>
-----------------	---	--	--

3M a VHB jsou ochranné známky společnosti 3M.

Uvedené hodnoty byly stanoveny na základě standardních zkušebních metod a jedná se o průměrné hodnoty, které nejsou určeny ke specifikačním účelům. Naše doporučení ohledně použití našich výrobků vycházejí ze zkoušek, které považujeme za spolehlivé, ale žádáme vás, abyste provedli vlastní zkoušky, z nichž budete moci určit jejich vhodnost pro vaše aplikace.

Důvodem je, že 3M nemůže nést žádnou odpovědnost za přímé nebo následné škody, k nimž dojde v důsledku našich doporučení.

...

Informace o výrobku:
3M Česko, spol. s r. o.
V Parku 2343/24 | 148 00 - Praha 4 | Czech Republic
Tel. +420 261 380 111
www.3m.cz